

MOSER
Steffisburg CH

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau | Gummweg 92 | 3612 Steffisburg
Tel. +41 33 439 04 04 | Fax +41 33 439 04 00 | info@moser-steffisburg.ch

MOSER Rückwärtskippmulde MOSER 2-Seiten-Kippmulde



Transportlösungen in Schweizer Qualität



www.moser-steffisburg.ch



Konstruktive Merkmale



Mulde

- Muldenboden und Bordwände aus HARDOX450
- Kraftverlaufsoptimierte, moderne Spantenanordnung
- Grosser Kippwinkel = 54°
- Vollständig hartverchromter Kippzylinder
- Optionale Leichtbauausführung



Seitenladenautomatik

- Hydraulisch angesteuert
- Neigung beim Aufkippen unter Last stufenlos verstellbar
- Hält hohen Belastungen stand
- Variierbare Schüttkante
- Einfaches seitliches Be-/Entladen (Paletten, Gesteinsbrocken)
- Universelle Einsatzmöglichkeiten



Rückladenautomatik

- Pneumatische Rückladenautomatik
- Waagrecht arretierbar (erweiterte Schüttkante)
- Rückladen mit integrierter Materialabweiskante
- Vorausrüstung für optionale Seitenbleche



Hilfsrahmen

- Optimale Standstabilität beim Aufkippen
- Hohe Verwindungssteifigkeit
- Festigkeitsoptimierte Längsträger und Kipptraversen
- Normierte Aufbaubreite (integrierte Rahmenbauweise)

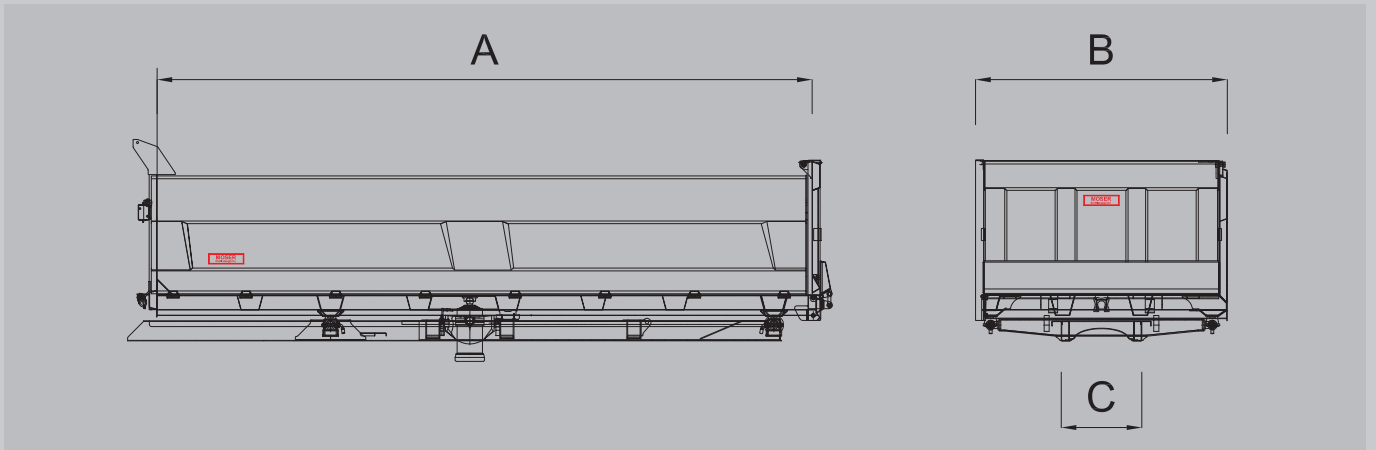


Hydraulik

- Leistungsfähige, zentral eingebaute Hydraulikanlage
- Rasche Kippzyklen
- Hohe Hubkraftreserven
- Proportional angesteuertes Kippventil
- Normierte Leitungssätze



Dimensionen



Typ	2SKM-3A	2SKM-4A	2SKM-5A
Länge innen (A)	4800/5000 mm	5300/5550 mm	6200/6500/6700 mm
Breite aussen (B)	2500 mm	2500 mm	2500 mm
Breite Hilfsrahmen (C)	800 mm	800 mm	800 mm
Inhalt	10.0/10.5 m ³	12.2/12.8 m ³	17.0/18.0/16.7 m ³
Aufbaugewicht	3400/3520 kg	3740/3900 kg	4600/4750/4900 kg

Detaillösungen



Kipptraverse vorne



Kipp Lagerungen



Seilendhalter



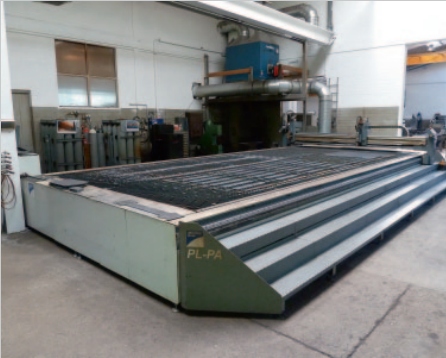
Heckleuchtenhalter mit verzinktem Schutzblech



Die Produktion

Die Herstellung der MOSER-Produkte erfolgt am Standort Steffisburg. Durch den Einsatz von CNC-gesteuerten Maschinen können jederzeit reproduzierbare Resultate und konstant hohe Fertigungsqualitäten erreicht werden.

Der Einsatz moderner Produktionstechnologien gewährleistet eine wirtschaftliche und flexible Produktion. Ideen und Resultate aus der Entwicklungsarbeit können ohne Einschränkungen im Fertigungsprozess umgesetzt werden.



Zuschneiden

CNC-HD-Plasma-Schneidanlage

Bearbeitungslänge: 7500 mm
Bearbeitungsbreite: 3000 mm
Schnittdicke: bis 100 mm



Abkanten

CNC-Abkantpresse

Pressdruck: 650 Tonnen
Abkantlänge: 7200 mm



Schweissen

CNC-Schweisroboter

Max. Arbeitslänge: 15000 mm
Anz. gesteuerte Achsen: 9
Arbeitsbereiche: 2



Montieren

Montagehalle mit flexiblen Aufbau-/Montageplätzen

Hallenfläche: 1500 m²

SWISS MADE

