

MOSER
Steffisburg CH

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau | Gummweg 92 | 3612 Steffisburg
Tel. +41 33 439 04 04 | Fax +41 33 439 04 00 | info@moser-steffisburg.ch

MOSER Betonmulde



Transportlösungen in Schweizer Qualität



www.moser-steffisburg.ch



Konstruktive Merkmale



Exzentrische Kippdrehpunktgeometrie

- Grösserer Überhang
- Maximale lichte Auskipphöhe
- Tiefere Schwerpunktlage und höhere Kippstabilität
- Festigkeitsoptimiertes Stativ, gesickte Stahlblechkonstruktion



Serienmässige, ergonomische Funkfernsteuerung

- Bequeme Bedienung mit einer Hand
- Optimale Bewegungsfreiheit für den Bediener
- Grössere Arbeitssicherheit



Mulde aus hochverschleissfestem Stahl (HARDOX450)

- Nutzlastgewinn = 300 kg
- Grösst mögliche Verschleissfestigkeit = erhöhte Lebensdauer
- Maximale Festigkeit = weniger Beulen



Blendenförmiger Auslaufquerschnitt

- Optimales Materialhandling
- Kleine Öffnung = verlustfreies Abkippen von Kleinmengen
- Maximale Öffnung = Hohe Kapazität für grosse Mengen



Load-Sensing-Hydraulik

- Simultane Betätigung unterschiedlicher Funktionen
- Bewegungsgeschwindigkeiten präzise einstellbar

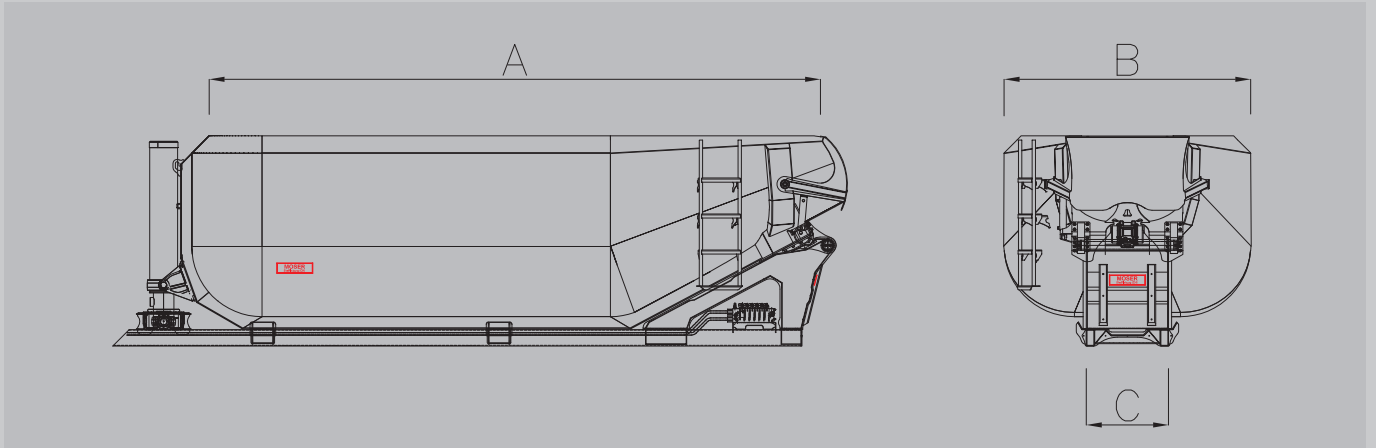


Ideale Vibratorposition

- Beste Materialfördereigenschaften im Auslaufbereich
- Geschützte Montageposition



Dimensionen



Typ		BM2A	BM3A	BM4A	BM5A
Länge innen (A)		3590 mm	3990 mm	4840/5090 mm	5700/5950 mm
Breite aussen (B)		2400 mm	2400 mm	2400 mm	2400 mm
Breite Hilfsrahmen (C)		800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Inhalt		10 m ³	12 m ³	15.5/17 m ³	19/20 m ³
Aufbaugewicht		2680 kg	2880 kg	3360/3450 kg	3820/3900 kg

Detaillösungen



Kippprehpunkt



Fahrzeughydraulisch betätigte Auslaufschurre



Verschleissfester Anfahrerschutz



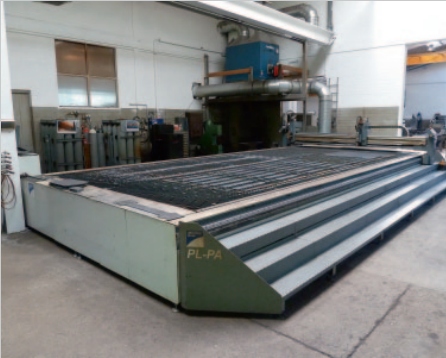
Aufbauzentrierung in Hilfsrahmen integriert



Die Produktion

Die Herstellung der MOSER-Produkte erfolgt am Standort Steffisburg. Durch den Einsatz von CNC-gesteuerten Maschinen können jederzeit reproduzierbare Resultate und konstant hohe Fertigungsqualitäten erreicht werden.

Der Einsatz moderner Produktionstechnologien gewährleistet eine wirtschaftliche und flexible Produktion. Ideen und Resultate aus der Entwicklungsarbeit können ohne Einschränkungen im Fertigungsprozess umgesetzt werden.



Zuschneiden

CNC-HD-Plasma-Schneidanlage

Bearbeitungslänge: 7500 mm
Bearbeitungsbreite: 3000 mm
Schnittdicke: bis 100 mm



Abkanten

CNC-Abkantpresse

Pressdruck: 650 Tonnen
Abkantlänge: 7200 mm



Schweissen

CNC-Schweisroboter

Max. Arbeitslänge: 15000 mm
Anz. gesteuerte Achsen: 9
Arbeitsbereiche: 2



Montieren

Montagehalle mit flexiblen Aufbau-/Montageplätzen

Hallenfläche: 1500 m²

SWISS MADE

