

MOSER
Steffisburg CH

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau

MOSER AG Kipper- und Fahrzeugbau | Gummweg 92 | 3612 Steffisburg
Tel. +41 33 439 04 04 | Fax +41 33 439 04 00 | info@moser-steffisburg.ch

MOSER Hakensystem MH2



Transportlösungen in Schweizer Qualität



www.moser-steffisburg.ch



Konstruktive Merkmale



Einzigartige Hauptzylinderanordnung

- Hohe Kippstabilität
- Schnelle Aufkipp- und Verladezeiten
- Hervorragend geeignet für den harten Baustelleneinsatz



Joystick

- Einfache, unkomplizierte, ergonomische 1-Hand-Bedienung
- Intuitive richtige Bedienung durch logische Anordnung der Bedienungselemente
- Viele automatisierte Funktionen
 - Automatischer Abkippvorgang auf Joystickimpuls
 - Achsabstützungen automatisch ausfahren (Dreifachklick)
 - Achsabstützungen automatisch einfahren (Doppelklick)
 - Hakenklappe schliesst automatisch beim Aufziehen der Mulde



Load-Sensing-Hydraulik/speicherprogrammierbare Steuerung

- Load-Sensing-Proportional-Wegeventile, elektro-hydraulisch vorgesteuert
- Mehrere Bewegungen können unter Last gleichzeitig gesteuert werden
- Proportionalsteuerung ermöglicht präzises Arbeiten
- Mengenteilerprinzip bei Ölstrom-Unterversorgung
- Speicherprogrammierbare Steuerung mit CAN-Bus-Datenübertragung

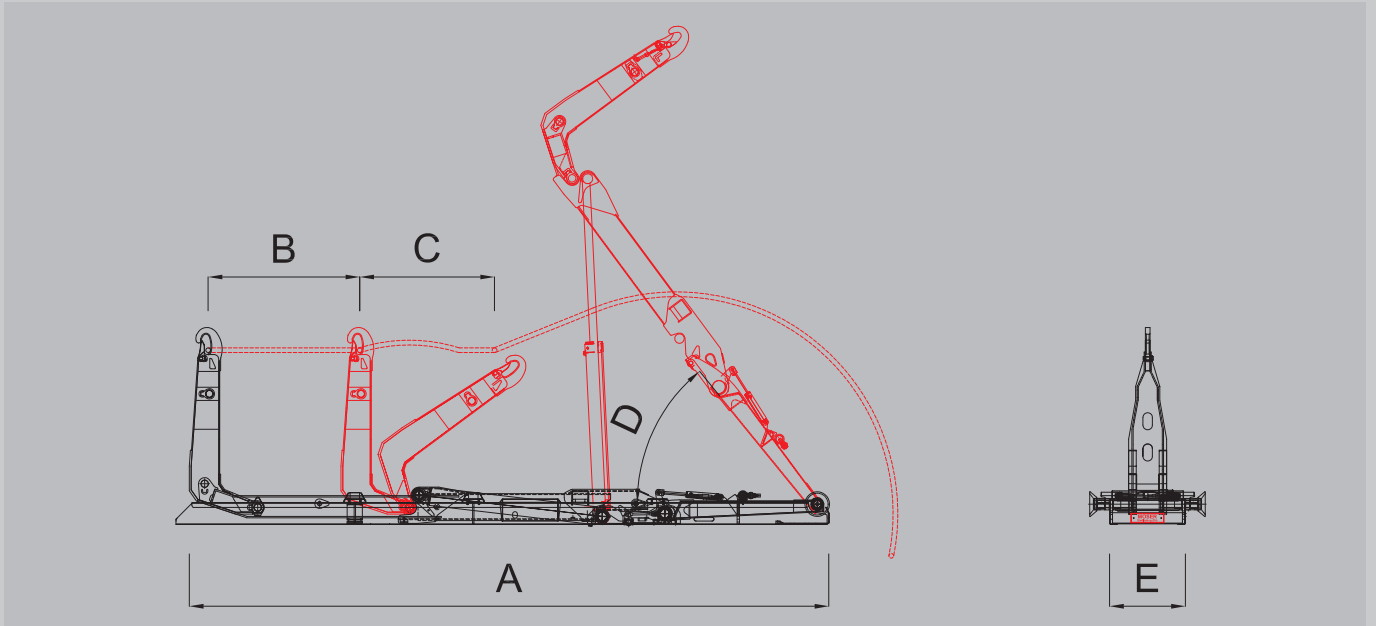


Haken für Muldenaufnahme

- Optimale Hakengeometrie
- Grosse Öffnung
- Einfaches Einhängen der Container
- Automatisches Ausfahren beim Absetzen



Dimensionen



Max. Gerätelänge	(A)	6750 mm	Kippwinkel	(D)	53°
Hub Teleskoparm	(B)	1480 mm	Breite Hilfsrahmen	(E)	800 mm
Hub Schwenkarm	(C)	1420 mm	Aufbaugewicht		3400 kg

Detaillösungen



Unterfahrerschutz pneumatisch teleskopierbar



Startzylinder



Zentralverriegelungseinheit



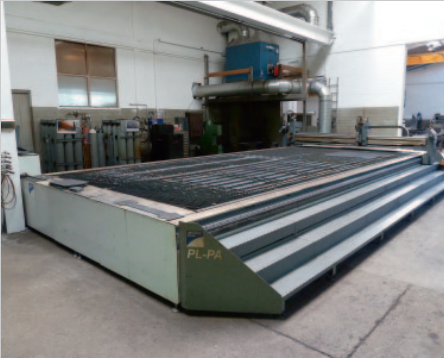
Achsabstützylinder



Die Produktion

Die Herstellung der MOSER-Produkte erfolgt am Standort Steffisburg. Durch den Einsatz von CNC-gesteuerten Maschinen können jederzeit reproduzierbare Resultate und konstant hohe Fertigungsqualitäten erreicht werden.

Der Einsatz moderner Produktionstechnologien gewährleistet eine wirtschaftliche und flexible Produktion. Ideen und Resultate aus der Entwicklungsarbeit können ohne Einschränkungen im Fertigungsprozess umgesetzt werden.



Zuschneiden

CNC-HD-Plasma-Schneidanlage

Bearbeitungslänge: 7500 mm

Bearbeitungsbreite: 3000 mm

Schnittdicke: bis 100 mm



Abkanten

CNC-Abkantpresse

Pressdruck: 650 Tonnen

Abkantlänge: 7200 mm



Schweissen

CNC-Schweisroboter

Max. Arbeitslänge: 15000 mm

Anz. gesteuerte Achsen: 9

Arbeitsbereiche: 2



Montieren

Montagehalle mit flexiblen Aufbau-/Montageplätzen

Hallenfläche: 1500 m²

SWISS MADE

